

飞机导管加工装备

切割及端口处理



TCC 型管材切割机是航空管材专用切割设备。采用低速切割设计，有效地防止了切割端由于切割时产生的高温而变硬。同时确保切口处不产生毛刺，减少了工作量。PTC 型管材切割机适用于外径3/16英寸—3 1/2英寸的管材切割，材质涵盖了钛合金、铝合金、各类钢材等。

2CP 型导管端头加工机

广泛的应用在航空制造业。
扩口：
铝管外径1/8—2英寸，壁厚小于0.065英寸；
不锈钢管外径1/8—2英寸，壁厚小于0.049英寸
翻边：
不锈钢管外径1/2-1 1/2英寸，壁厚小于0.049英寸；
铝管外径1/8—1-1/2英寸，壁厚小于0.065英寸
去处毛刺：
各型管材外径1/8—2英寸

自动弯管



TNC 型弯管机是一款引进PINES 起源于1943年的弯管机技术。按目前行业要求可精确重复生产管件的高性能拉弯机，特别满足飞机上高难度、高精度的弯管需要。装备通过人机界面和PLC 程序控制的高效经济型弯管设备。弯曲角度、补偿角度、辅助轴运动时间等均通过人机对话数字设定和控制，程序永久保持于控制系统中，随时调用。通过手动送料转角可以实现三维管件的弯曲加工。这种机器通常使用在平面的或简单的三维管件弯曲加工。一次装夹自动完成一个弯曲半径一个弯头的弯曲加工，是普通管件弯曲加工大量选择的设备。如果增加手动小车，可以更方便实现一次装夹完成三维管件的弯曲加工。经过不断的技术更新，此款机器成为一款稳定，可靠，价格低廉的弯管机。同类设备在波音公司有使用。

- * 所有动作液压驱动。
- * 通过人机界面进行人机交互，PLC 程序控制。
- * 弯曲角度、各运动时间数字设定，自动控制。
- * 标准机型可以一次装夹自动弯曲一个平面弯头的加工。
- * 配备手动送料机可以一次装夹分多次自动完成一个管件多个弯头的三维加工。
- * 有设定材料反弹角度自动补偿弯曲角度功能。
- * 标准机型有液压辅推和液压穿芯自动功能。
- * 有多次辅推功能和有辅推或无辅推选择功能。
- * 有提前退芯功能和有穿芯或无穿芯选择功能。
- * 分体式触摸屏移动控制台，更方便操作控制。
- * 具备计数器功能，准确计算加工数量。
- * 具有手动、自动功能。
- * 可储存500组数据并随时调用
- * 可设定9种不同的弯曲角度，自动轮流弯曲。
- * 有液压安全压力装置。
- * 标准机型带有水冷却装置。
- * 带有材料长度定位装置。
- * 带有芯棒拉杆装置。

管接头压接



8777 型全自动压接机双工作头内旋挤压式设计。导管外径尺寸3/16英寸至3 1/2英寸。

4777 型半自动压接机单工作头内旋挤压式设计。导管外径尺寸3/16英寸至1 1/2英寸。

6777 型全自动压接机单工作头内旋挤压式设计。导管外径尺寸3/16英寸至1 1/2英寸。

4777、6777、8777系列内旋挤压式导管接头压接机用于完成三槽的无扩口旋压式管套和接头与钛、钢、铝合金管材的连接，应用于航天器，飞机，船舶和其它可靠性要求高的领域。波音、空客等在多型飞机的维修手册中均有特别说明。

5175/5720 接头压接包工作方式内胀挤压式，用于完成二槽的无扩口管套和接头与外径尺寸在3/16英寸至1 1/2英寸英寸钢、铝合金管材的连接。

波音、空客等在多型飞机的维修手册中均有特别说明。

压力测试及清洗



PTC 导管压力测试清洗台可提供1-10个独立工位的导管清洗、水压、气压、油压测试。导管外径尺寸3/16英寸至3 1/2英寸。